

HEIZPLATTEN & SANDBÄDER

für Dauerbetrieb



HOTPLATES & SANDBATHS

HSP 22

for continuous operation

- ✓ Robust
- ✓ Langlebig
- ✓ auch im
Dauerbetrieb



HT12



ST72

- ✓ Robust
- ✓ Durable
- ✓ also in non-stop
operation

Harry Gestigkeit GmbH
Angermunder Str. 12
D-40489 Düsseldorf
Mail info@gestigkeit.de



Fabrik für Laborapparate
Tel. +49 (0)203 - 74 63 46
Fax +49 (0)203 - 74 66 37
Internet www.gestigkeit.de

Sandbäder, elektrisch für Dauerbetrieb

Elektrische Sandbäder mit stufenloser Leistungsregelung mit oder ohne thermostatische Temperaturregelung. Robuste Ausführung für Dauerbetrieb.

Die Sandbäder bestehen aus einer Heizplatte aus Aluminium-Legierung mit aufgeschraubtem und dichtem Edelstahlrahmen. Die Nutzhöhe ist 50 mm. Durch Einfüllen von Quarzsand können auch Gefäße mit unebenem Boden beheizt werden. Bei Glasbruch wird die Flüssigkeit vom Sand aufgesaugt. Um unnötigen Wärmeverlust zu vermeiden, wird der Sand direkt auf der Heizplatte gegeben.

Durch die asymmetrische Langzeitheizung (Plattenecken und Ränder sind stärker beheizt) wird eine sehr gleichmäßige Temperaturverteilung auf der ganzen Heizfläche erzielt.

Die Gehäuseteile sind aus Edelstahl, das Mittelteil ist zusätzlich lackiert. Die vier Gehäusefüße sind etwas höhenverstellbar. Das ca. 1,7m lange Anschlusskabel wird bei 230V bis 3300W mit Schuko-Stecker geliefert.

Temperaturverhalten von Sandbädern (siehe Skizze, Seite 4)

Sandbaths, electric for continuous operation

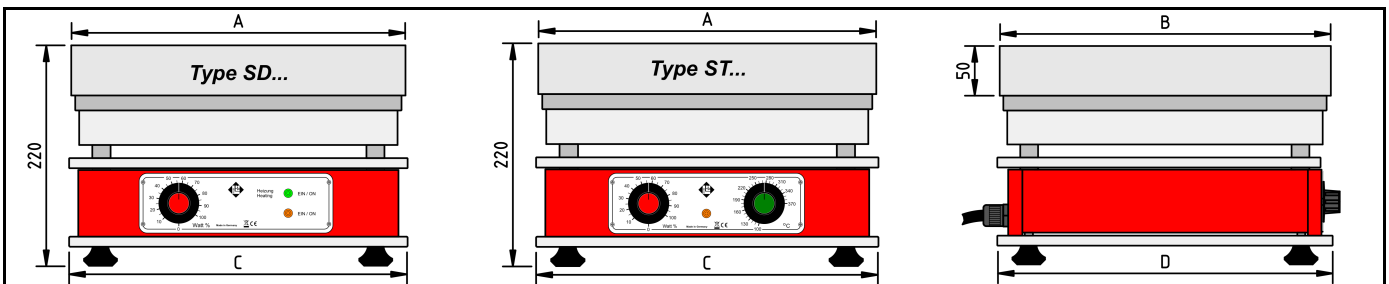
Electrical sandbaths with variable power control, available with or without a thermostatic temperature control. Robust construction for continuous performance.

The sandbaths consist of an aluminium alloy hotplate with a screwed-on, sealed stainless steel frame with a usable height of 50 mm. Filling in quartz sand allows vessels with uneven bottoms to be heated. In case of glass breakage, the liquid is absorbed by the sand. The sand lies directly on the hotplate to prevent unnecessary heat loss.

Because of the asymmetrical, long-term heating system (hotplate corners and edges are subjected to more heat) an even temperature is guaranteed over the entire heating surface.

The housing is constructed from high-grade, stainless-steel No.1.4301, whereby the central section has been additionally sprayed in orange. Four adjustable feet ensure extra stability. The approx. 1.7m long connection cable is delivered up to 3300 Watt by 230 with Schuko plug.

Temperature behaviour of Sandbaths (sketch, page 4)



Sandbäder mit Leistungssteller

Sandbaths with performance control

Technische Daten Best.-Nr. = Typ	Watt	Volt	Temperatur temperature	A mm	B mm	C mm	D mm	Gewicht weight
SD 7	2200	230	max. 370°C	360	360	358	358	13 kg
SD 8	2850	230	max. 370°C	360	510	364	514	21 kg
SD 9-230	4000	230	max. 370°C	440	590	442	592	27 kg
SD 9-400	4000	3x400, N+PE	max. 370°C	440	590	442	592	27 kg

Sandbäder mit Leistungssteller
und thermostatischer Regelung

Sandbaths with performance
and thermostatic control

Technische Daten Best.-Nr. = Typ	Watt	Volt	Temperatur temperature	A mm	B mm	C mm	D mm	Gewicht weight
ST 71	1150	230	30..110°C	360	360	358	358	14 kg
ST 72	2200	230	50..300°C					
ST 73	2200	230	100..370°C					
ST 81	1800	230	30..110°C	360	510	364	514	21 kg
ST 82	2850	230	50..300°C					
ST 83	2850	230	100..370°C					
ST 91	2000	230	30..110°C	440	590	442	592	28 kg
ST 92-230	4000	230	50..300°C					
ST 92-400	4000	3x400, N+PE	50..300°C					
ST 93-230	4000	230	100..370°C					
ST 93-400	4000	3x400, N+PE	100..370°C					

Temperaturverhalten von Sandbädern

Die Wärmeverluste sind Durchschnittswerte und sollen als Anhaltspunkt dienen. Je nach Sandqualität und Körnung können Schwankungen vorkommen.

Durch die schlechte Wärmeleitung des Sandes tritt eine Erwärmung der Sandoberfläche nur sehr langsam ein. Die ermittelten Werte wurden nach ca. 90 Minuten Anheizzeit gemessen.

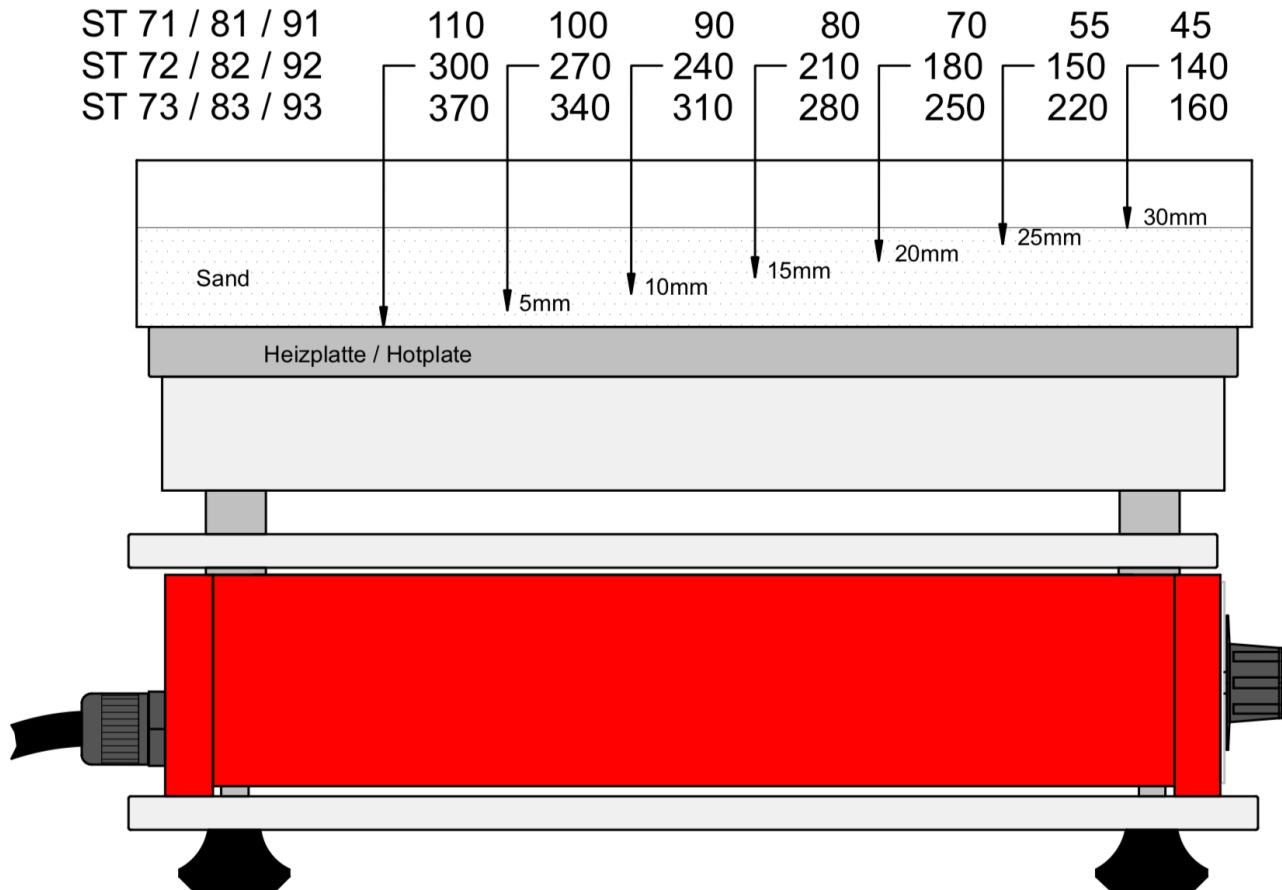
Temperaturbehaviour of Sandbaths

The data shown are average values and serve only as a guide. It depends on the quality and graining of the sand.

Since sand is a poor heat conductor, warming towards the surface of the sand occurs very slowly. These measurements were taken after a 90-minute heating period.

Sandbad / Sandbath

alle Angaben in °C / all values in °C



Allgemeiner Hinweis für den elektrischen Anschluss von Heizplatten und Sandbädern:

Die Geräte mit einer Anschlussleistung bis einschl. 3300 Watt bei 230 Volt werden mit Schuko-Stecker ausgeliefert.

Geräte mit einer Leistung über 3300 Watt bei 230 Volt sind nur für einen Festanschluss geeignet, und werden daher ohne Stecker geliefert.

Geräte mit 2x400 V, N+PE bzw. 3x400 V, N+PE werden mit vorbereiteten Anschlüssen, jedoch ohne Stecker geliefert.

General note for electrical connection of hotplates and sandbaths:

The appliances with a performance up to and including 3300 Watt by 230 Volt are delivered complete with a Schuko plug.

Appliances with a performance exceeding 3300 Watt by 230 Volt are only suitable for use with a permanent connection and, for that reason, do not come with a plug.

Appliances with 2x400 V, N+PE and 3x400 V, N+PE are delivered with prepared connections but without a plug.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

The right to make modifications serving further technical development, is reserved

Herstellungs-Programm

Hochtemperatur-Heizplatte aus TITAN bis 600°C - Heizplatten aus CERAN® bis 500°C - Präzisions-Heizplatten - Präzisionsheizplatte aus Gusseisen bis 450°C - Stativ-Heizplatten - Mehrzweck-Heizbad mit großer Tauchtiefe - Sandbäder - Schnellverascher - Serien-Heizgeräte - Mehrzweck-Heizgeräte Original MULTIHITZ - Wasser- und Ölbäder - Entwicklung - Sonderfertigung.

Further Fabrications

High temperature TITANIUM hotplate up to 600°C - CERAN® hotplates up to 500°C - Precision hotplates - Precision hotplate made of cast iron up to 450°C - Stand hotplates with supporting rod - Multi-purpose, very deep, heating bath - Sandbaths - Rapid incinerators - Series heating units - Multipurpose heating baths - Water- and Oil baths - Development - Special orders.