



designed for scientists



## MultiDrive control BT Package

/// Hoja de Datos

Trituración sin contaminación cruzada: esto es posible con el paquete de MultiDrive control, que incluye los tubos desechables esterilizables en autoclave BT 250 y la carcasa protectora TC 1 necesaria para las muestras secas.

El BT 250 es un tubo desechable con un batidor de acero inoxidable en forma de cruz y con interruptores de flujo. El tubo de mezclado de plástico se puede esterilizar en autoclave. Esto evita eficazmente la contaminación cruzada aunque se utilice varias veces. Un chip RFID integrado guarda y al mismo tiempo limita la vida útil del recipiente de mezclado. El volumen de suministro incluye 5 juntas de repuesto. La sustitución de la junta permite prolongar la vida útil del tubo de mezclado. El tubo desechable solo puede funcionar con la carcasa de protección TC 1, que también se



designed for scientists

incluye en el volumen de suministro.

Ya se trate de muestras duras, blandas o fibrosas, la trituradora universal MultiDrive puede realizar una amplia variedad de tareas de trituración gruesa y fina, gracias a los distintos recipientes disponibles. Incorpora un puerto USB para facilitar el control y la documentación.

#### Alto rendimiento

La combinación de velocidades de rotación variables desde 3000 rpm hasta 20 000 rpm y una potencia de 1000 vatios garantiza un rendimiento de molienda excelente.

#### Funcionamiento a intervalos

La opción de programación de intervalos se activa fácilmente con solo pulsar un botón. El funcionamiento a intervalos supone una ventaja durante la trituración previa de muestras duras o para obtener un mezclado especialmente exhaustivo.

#### Enfriamiento integrado

Un sistema de enfriamiento integrado en el recipiente de molienda posibilita la disipación indirecta del calor. De este modo, la muestra permanece separada del líquido refrigerante.

#### Pantalla TFT

Una pantalla TFT claramente legible garantiza el manejo cómodo.

#### Medición de la temperatura

MultiDrive control ofrece medición de la temperatura y detección del recipiente mediante RFID. Permite establecer un límite de temperatura para materiales sensibles a la temperatura, o para proteger contra el sobrecalentamiento durante reacciones concretas previstas.

#### Función de pesaje

La función de pesaje también está integrada en el cómodo flujo de trabajo del IKA MultiDrive control. El pesaje se realiza antes de la molienda utilizando el mismo recipiente de mezclado, de modo que no se requiere el trasvase del contenido.

## Información Técnica

Tipo de proceso	lote
Principio de funcionamiento	corte/impacto/mezclado/dispersión
Potencia del consumo del motor [W]	1000
Potencia del suministro del motor [W]	800
Rango de velocidad [rpm]	3000 - 20000
Desviación de la velocidad [%]	±5
Tiempo de conexión [min]	5
Tiempo de desconexión [min]	10
Principio del motor	Motor de corriente continua sin escobillas
Visualización	TFT
Unidad de lectura/escritura RFID	sí
Indicador de temperatura	sí
Resolución de medida de temperatura [K]	0.1
Medida de la temperatura precisa [K]	±1
Límite mínimo de temperatura [°C]	-50
Límite máximo de temperatura [°C]	120
Monitorización del tiempo de mantenimiento	sí
Función de pesaje	sí
Rango de pesaje [g]	5 - 4000
Resolución de peso [g]	1
Capacidad de carga máx. función de pesaje [kg]	4
Exactitud de pesaje	±(0,3 %+2) g
Detección de recipientes	sí
Programación de rampas	sí
Dimensiones (An x Al x Pr) [mm]	300 x 350 x 250
Peso [kg]	8.5
Temperatura ambiental permitida [°C]	5 - 40
Humedad relativa permitida [%]	80
Clase de protección de acuerdo al DIN EN 60529	IP 31
Interfaz de USB	sí
Interfaz de Bluetooth	sí
Voltaje [V]	220 - 240
Frecuencia [Hz]	50/60
Consumo de energía [W]	1000